

**ČO S ODPADOM
ZO SKLA
PO VYTRIEDENÍ?**



Na výrobu skla sa používa čistý kremičitý piesok a ďalšie prísady, ktoré sa tavia v sklárskej peci pri teplote 1 500 °C. Tekutá sklovina sa spracováva fúkaním, lisovaním alebo liatím. Používanie vytriedeného skleneného odpadu predstavuje v sklárskom priemysle náhradu primárnej suroviny a zároveň obrovskú až 25 % úsporu energie.



Sklo sa môže recyklovať neobmedzený čas, pretože tavením stráca svoje vlastnosti. Toto platí iba v prípade správneho vytriedenia. Preto neoddeliteľnou súčasťou recyklácie skla je špeciálna dodržiavacia linka, ktorá si ľahko poradí s etiketami a kovovými časťami. Pri výrobe bieleho skla sa nesmie dostať do pece sklo farebné a kovové alebo keramické nečistoty. Dodržiavacie linky môžu byť samostatné alebo súčasťou sklárni.



Z upravených črepov sa vyrábajú nové sklenené výrobky, ktoré majú rovnaké fyzikálne, chemické aj hygienické vlastnosti, ako keby boli vyrobené z prírodných surovín. Vyrábajú sa z nich nápojové fľaše, poháre a iné sklenené výrobky. Na výrobu číreho skla je použiteľné iba bezfarebné sklo. Pri výrobe iných farieb skla je použiteľné celé farebné spektrum. Z recyklovaného skla sa vyrába aj napr. vulkanické sklo, ktoré sa používa ako tepelná izolácia v stavebníctve.



Znovupoužívanie

= top v ekologickom rebríčku

**Ak fľašu alebo pohár použijete znova,
ušetríte 100 % energie na jej výrobu.**



NEPREHLIADNITE

1

Nový výrobok môže obsahovať až 100 % recyklovaného skla.

2

Výroba jednej tony sklenených obalov z črepov môže znížiť zaťaženie životného prostredia emisiami CO₂ až o 400 kg.

3

Na výrobu jednej
dekoračnej vázy
potrebujeme
5 sklenených fľaš.

4

Ak sa vráti do sklárne
1 milión sklenených fliaš, ušetrí
sa pri výrobe nových výrobkov až
300 t sklárskeho piesku, 1000 t
sódy a 60 t vykurovacieho oleja,
0,76 mil. m³ zemného plynu



RECYKLAČNÝ FOND
NOBELOVA 18, 831 02 BRATISLAVA
„starým veciam nová šanca“



**Slovenská
poľnohospodárska
a potravinárska komora**