

ČO S ODPADOM

Z VIACVRSTVOVÝCH KOMBINOVANÝCH MATERIÁLOV

PO VYTRIEDENÍ?



Medzi viacvrstvé kombinované materiály patria viacvrstvé tepelne upravené obaly. Vyrábajú sa z vrstiev niekoľkých rôznych materiálov, z ktorých každý plní určitú funkciu – papier dáva obalu pevnosť a tvar, polyetylén neprepúšťa vodu a mikroorganizmy a hliník chráni obsah obalu pred slnečným žiarením. Ako obaly na potraviny sa prvýkrát objavili pred vyše 50 rokmi vo Švédsku a prvá potravina, ktorá v tomto druhu obalu bola zabalená je mlieko.



Recyklovať viacvrstvé kombinované materiály je nákladné a technicky náročné. Správnym vytriedením viacvrstvových kombinovaných materiálov však umožníme ich ďalšie využitie a z odpadu tak vznikne výrobok, ktorý môžeme opäť použiť. Dotriedovacie linky určené na úpravu viacvrstvových kombinovaných materiálov sú poväčšine tie isté ako linky určené na dotriedovanie papiera a plastov. Z triediacej linky sú zlisované balíky viacvrstvových kombinovaných materiálov dopravené na finálne spracovanie.



Na Slovensku sa využívajú dva druhy spracovania viacvrstvových kombinovaných materiálov. Prvý z nich je mokrá cesta v papierňach, pretože nápojové kartóny obsahujú vysoko kvalitné papierové vlákno. Papierne spracovávajú viacvrstvé kombinované materiály rovnako ako zberový papier. Zvyšný polyetylén a hliník sa použije napríklad ako palivo do cementárne alebo sa spracováva na ďalšie výrobky. Druhou možnosťou ich využitia je výroba stavebných a izolačných dosiek. Viacvrstvé kombinované materiály majú teda široké využitie: stavebná izolácia a panely, noviny, zošity, lepenkové krabice, obaly na vajíčka, toaletný papier alebo kuchynské utierky.



Viacvrstvé kombinované materiály sú najčastejšie tvorené

75 % papiera, 20 % plastu a 5 % hliníkovej fólie.



NEPREHLIADNITE

1

Z dvoch kusov viacvrstvových kombinovaných materiálov o objeme 1 liter (typ C/PAP, napr. od mlieka) vyrobíme 1 m² jednorazových kuchynských utierok.

2

30 000 kusov viacvrstvových kombinovaných materiálov je potrebných na výrobu dosiek na jeden rodinný dom.

3

Medzi nevýhody viacvrstvových kombinovaných obalov patrí komplikované recyklovanie a jednorazové použitie.

4

Medzi výhody viacvrstvových kombinovaných obalov patrí ich nízka hmotnosť s čím sú spojené nižšie prepravné náklady a jedna z najnižších uhlíkových stôp z jednorazových obalov na nápoje.



RECYKLAČNÝ FOND
NOBELOVA 18, 831 02 BRATISLAVA
„starým veciam nová šanca“



**Slovenská
poľnohospodárska
a potravinárska komora**